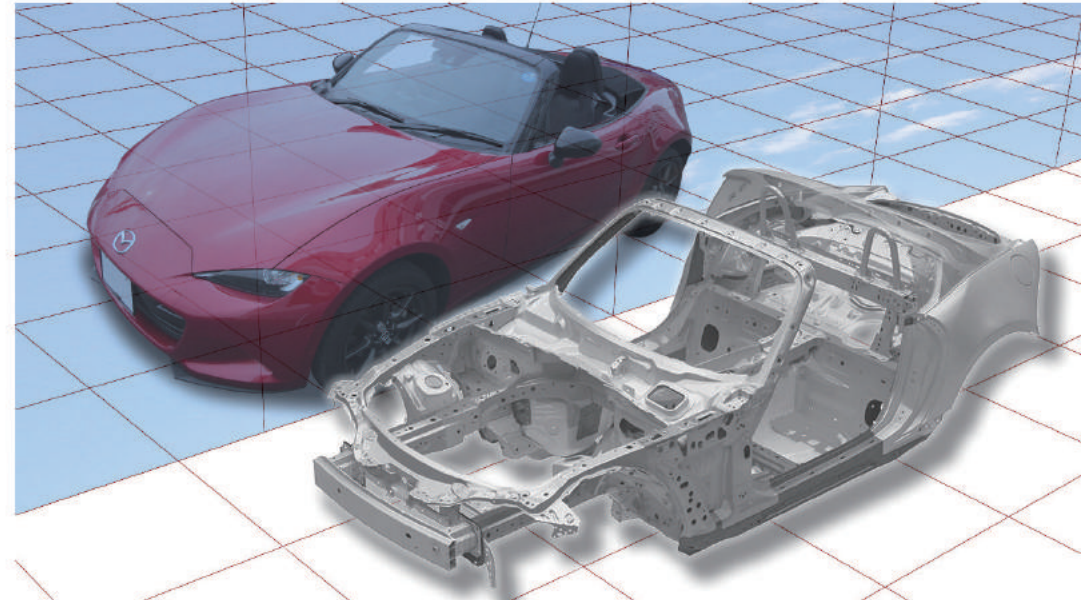




株式会社キーレックス  
Recruit Book

安心を  
力夕子に  
夢を  
技術に

KEY for the Next 100  
~You will be the Next KEY person~



株式会社キーレックス  
KEYLEX CORPORATION

〒736-0055 広島県安芸郡瀬田町南明神町2-51

電話：082-822-2141(代)

URL：http://www.keylex.jp



## KEY Vision

キーレックスは、**明るい未来を切り拓く**  
企業でありたいと願っています。

そのために、**人に優しい空間を**  
**創造し、カタチにすること**で貢献します。

**絶え間なくイノベーション**を起こし、  
**社会に笑顔を増やすこと**に喜びを感じます。

**明るい未来を切り拓く**

キーレックスの社名は「KEY」Leading Explorer

（未来を切り拓く企業）の頭文字から成り立っています。

「未来が明るいかどうかは自分たち次第」

私たちは今日も自分にそう言い聞かせています。

**人に優しい空間**

思い描く「空間」の中心はいつだって「人」。

自動車の「部品」ではなく、

その部品によって創られた「空間」を提供し、

安心・安全をカタチにしています。

私たちは、事業を通して、従業員、お客様、

そして地域社会に優しい空間を創りあげていきます。

**創造し、カタチにする**

私たちの本業は製造業です。

想像するだけではものは作れませんし、

設備があっても技術が無ければ良いものではありません。

「Engineering Manufacturing」

私たちは、企画・設計だけではなく、

製造まで責任を持って行います。

**絶え間なくイノベーション**

現状に満足せず、歩みを止めない。

技術革新により新しい価値を生み出し、

「生き残る」ではなく「勝ち残る」。

そんな企業こそが、社会に求められていると信じています。

**社会に笑顔を増やす**

「人に優しい空間」を提供することで、

お客様の笑顔を増やします。

生き生きと、物さがいを感じて働くことで、

社員の笑顔を増やします。

社員が生き生きと働いている姿を見ることで、

家族の笑顔を増やします。

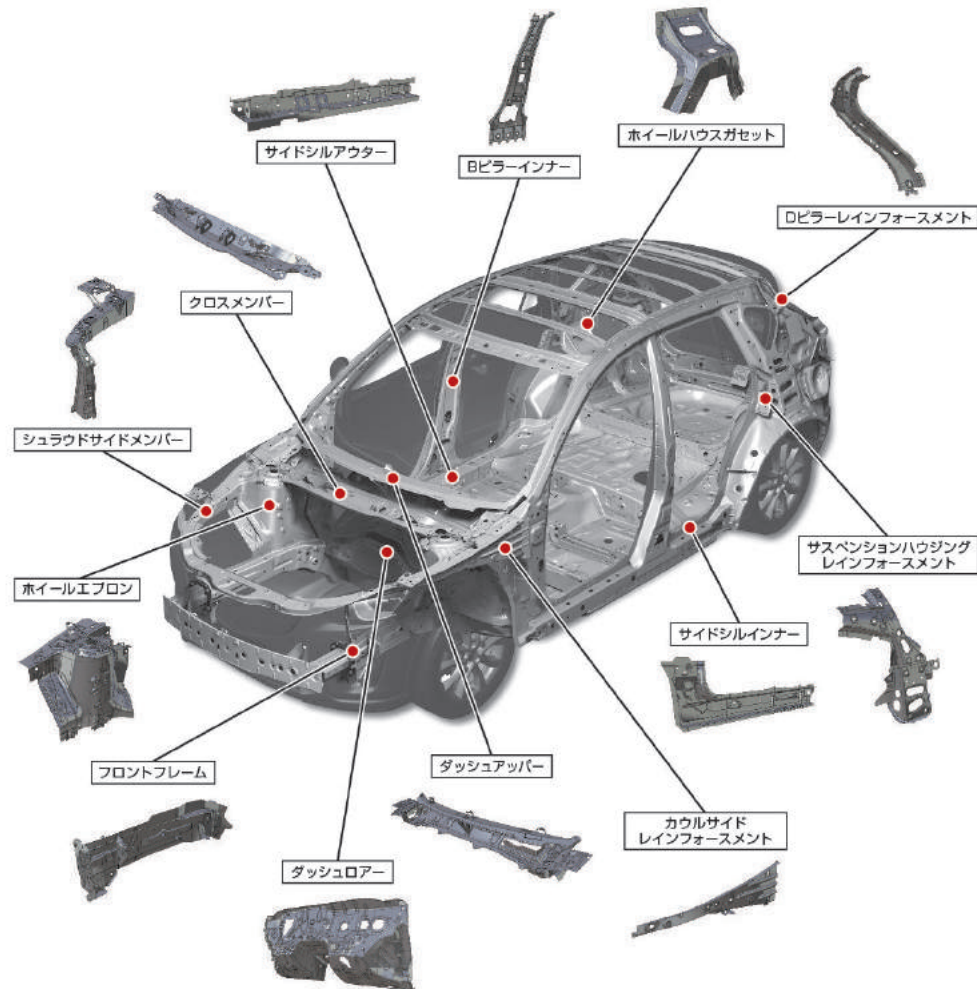
笑顔の連鎖を創り、社会に笑顔を増やします。



# KEY Products — 安心をカタチに、夢を技術に —

キーレックスはものづくりを通してお客様に安全で快適な空間を提供する会社です。  
主要製品である自動車部品の企画・開発から設計・生産までを一貫しておこなっており、コスト・品質はもちろん製品の  
外観までとことんこだわったクルマづくりを追求することで、長い歴史の中で高い技術力を培ってきました。  
今後もこの技術力をベースにお客様に安全で快適な空間を提供していきます。

## 製品紹介



## 自動車車体部品の役割



衝突実験の様子 (資料提供: 独立行政法人自動車事故対策機構)

私たち人間と同じように、車にも骨があり、骨格があるからこそ、安定した走行が実現します。これらの部品は、操作性のみならず、安全にとって欠くことができません。エンジンまわりの部品は、衝突時にアコーディオンのように変形することで、衝撃を吸収するように設計されています。対して、ドライバーを囲む部品は、強度の高い素材を使用し、衝突事故が起きた際にドライバーを守るよう、安全な空間を創り出しています。

## 安全・安心への信頼



CX-5



アクセラ



デミオ



アテンザ



ロードスター



CX-3

SKYACTIVE-BODYを搭載したマツダ車 (資料提供: マツダ株式会社)

安全性能は、自動車の機能の中でも最も重要な機能のひとつです。  
当社は前身の(株)クラタと三浦工業(株)時代を含め、50年以上も自動車の部品を製造・販売しており、安全性能において長年にわたり、お客様に信頼・満足して頂いています。

# KEY Works

多くのものに触れ、  
新しいことを生み出し、  
技術で最先端を走る。

開発本部 開発技術部 技術開発グループ  
**岡田 光洋**  
2008年入社



目指すは提案型企業。  
言われたままの製品ではなく、  
お客様の期待を超える製品を作る。

開発本部 開発技術部 製品開発グループ  
**倉岡 博之**  
2006年入社

## 技術開発グループのミッション

私たちを取り巻く周囲環境から、必要な情報を自分で取りに行き、5年、10年先を予測したとき、「どんな技術が必要なのか」、「お客様のニーズは何か」ということを考えながら、キーレックスでしかない、オンリーワンの技術を作ることがミッションです。社外に出て、情報収集を行うこともあれば、実験以外でもたくさんの人と接する機会があり、専門知識が得られるだけでなく、多くの経験ができるグループです。



一日のスケジュール	
8:00	出社 本日のスケジュール確認 メール処理
8:30	接合実験室、研究所にて実験
12:00	データ整理 考察
12:40	会社の食堂で、同僚と昼食
13:20	他メーカーと打ち合わせ
14:30	接合実験室、研究室にて実験
16:00	部門内定例ミーティング
17:00	退社

## 忘れられない仕事

テラードブランク設備の立ち上げです。テラードブランクとは、材質、板厚の違う2枚の鋼板を、レーザー溶接で1枚の板にしてプレス加工を行う技術です。当時は、設備を初めから立ち上げた経験が無く、何をしたらいいのかわかりませんでした。しかし、上司や先輩、他部門の方からサポートを受けながら、無事に設備を立ち上げることができました。初期の設備構想から、立ち上げ、量産開始までのすべてに関わったことで、多くの経験と知識、人とのつながりができました。考え方や、技術の習得はもちろんですが、人とのつながりの大切さを実感でき、貴重な経験ができたと感じています。

## 製品開発グループのミッション

私たちの会社でどのような製品を作っていくかを考え、形にしていくグループです。お客様から設計図を渡されてそのままの製品を作るのではなく、軽量化や性能・生産性の向上、生産コストの削減などの付加価値を乗せた製品をお客様に提案して採用していただく、そのような製品を開発することがミッションです。付加価値を持った製品を作るために、シミュレーションによる解析や実験による評価などの業務を行っています。



## 忘れられない仕事

フロントボディやフロントフロアの衝突性能を保証するために、ユニット単位での評価が可能な静的圧壊試験機を導入しました。これによりテストピースでの基礎評価からユニットレベルでの実機評価が可能になり、シミュレーションによる机上の計算だけでなく、実機でもシミュレーション結果が正しいことを確認できるようになりました。この試験機は、私が実験業務をするようになって初めて新規で導入した機器です。安全な自動車部品を造る上で重要な試験を実施しますので、非常に責任感のある、やりがいのある仕事ことができました。

一日のスケジュール	
8:00	出社 業務の準備
8:30	燃料タンクの強度試験準備
9:00	燃料タンクの強度試験開始
10:30	フィルターパイプの溶接強度試験の実施、データの記録と評価
12:40	昼休み
13:20	フィルターパイプの溶接強度試験のまとめ 報告書の作成と提出
16:00	シミュレーションに使う部品データの作成
17:00	退社

こんな人に入社してほしい!!



開発本部 開発技術部 技術開発グループ  
マネージャー **山根 稔正**  
「知恵と工夫」を織り交ぜ、モノづくりの「今」を変えようとする熱意のある方、新しいものを創造しようとするチャレンジ精神旺盛の方と一緒に働きたいと思います。

接合技術情報



技術開発グループ  
先輩社員情報



こんな人に入社してほしい!!



開発本部 開発技術部  
部長 **川崎 敬三**

お客様の期待を超える製品を提供するために、とことん考え、周囲を巻き込みながら、粘り強く挑戦し続けることを楽しめる方に入社して頂きたいです。

研究開発情報



エンジニアリング  
活動



# KEY Works

ロボットを自分の手足のように扱い、最短、最速で、高品質、高密度の生産ラインを立ち上げる。



技術本部 第2生産技術部 組立技術グループ  
**前田 慎也**  
2008年入社



どんな材料でも思い通りに加工してみせる。お客様の笑顔のために進化し続けるモノづくり。

技術本部 第1生産技術部 プレス技術グループ  
**片桐 崇**  
2008年入社

## 組立技術グループのミッション

新規開発車種の製品評価から生産ライン設計、計画、量産準備まで幅広い業務を行います。

また、ロボットプログラミング作業では、ロボットを自分の手足のように扱い、最短、最速で、高品質、高密度の工程をメンバーと一丸となり、作り上げています。決められた期間内で、安く高品質なものが作れるラインかつ、作業者が動きやすいラインをつくるという大役を担う、本当に奥が深い仕事です。



## 忘れられない仕事

デミオ、CX-3、ロードスターを立て続けに短納期で行った量産準備業務です。タイ、メキシコ、日本での3拠点での展開も重なり、率直に辛かったです。

しかし、その辛さ、苦しさの経験があり、今の自分に繋がっています。残業が続いて、体力的にも精神的にもきつい時期でしたが、やり遂げたときの達成感は自信に変わりました。上司も、私たちの意見を尊重してくれるので、メンバー自ら発案し計画まで行い、その思いを実現させることができるので全員のモチベーションアップへも繋がっています。

これからもワン・キーレックス精神で会社を盛り上げていきます。

一日のスケジュール	
8:00	出社 スケジュール確認 メールの返信、調査
9:00	新規開発工程設計、計画
12:40	昼食時間
13:20	グループ内打合せ
14:30	メーカーとの打ち合わせ
16:00	新規開発工程設計、計画
20:00	退社



生産システム情報



組み立て技術グループ  
先輩社員情報



## プレス技術グループのミッション

プレス部品の生産性評価からプレス加工用の金型を設計・製作・育成を行っています。

プレス加工とは、一枚の鉄板を様々な形状に塑性変形させることで製品のカタチを作る技術です。

プレス機・金型を使って、お客様に喜ばれる製品をカタチにすることが私たちの使命です。自動車の高性能化・軽量化・低コスト化に貢献する為に、私たちは新しい技術に挑戦し続け、世界一のプレス部品メーカーを目指しています。

## 忘れられない仕事

プレス部品の中には成形するのが非常に難しい部品があります。

まだ新人の頃、さっそく壁にぶち当たりました。

その部品はプレス加工時に材料が割れてしまいどうしても製品になりませんでした。

私が諦めて半分やけくそになっている時に、先輩方から「鉄板の気持ちになれば加工出来る」とアドバイスをもらい、材料の特性を考慮しながら何度も金型を修正した結果、納品できる部品を上げることが出来ました。上司・先輩・工場の方から「よく頑張った」と言われた時には涙が出る程嬉しかったですし、その時のねぎらいの言葉は今でも忘れられません。



一日のスケジュール	
8:00	出社 本日のスケジュール確認
8:30	プレス部品の生産性評価
11:00	グループミーティング
12:40	食堂にて仲間と昼食
13:20	客先へ提出用の資料作成
15:00	客先との打合せ
17:00	打合せ内容を社内へ展開
19:10	退社



プレスシステム情報



プレス技術グループ  
先輩社員情報



こんな人に入社してほしい!!



技術本部 第2生産技術部 組立技術グループ  
マネージャー 大段 一成

CADオペレーター、ロボット操作、生産ラインの企画、立ち上げなど幅広い業務があるので、なんでも興味を持って「やってみたい」と好奇心旺盛な人はぜひ一緒に仕事をしましょう。

こんな人に入社してほしい!!



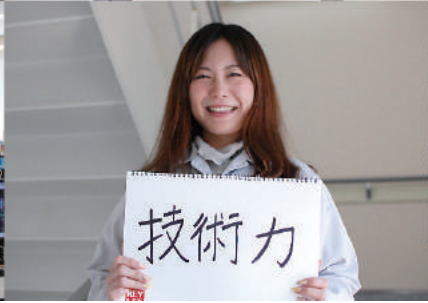
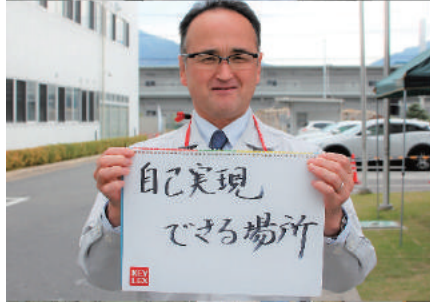
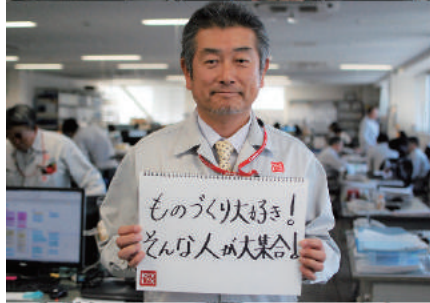
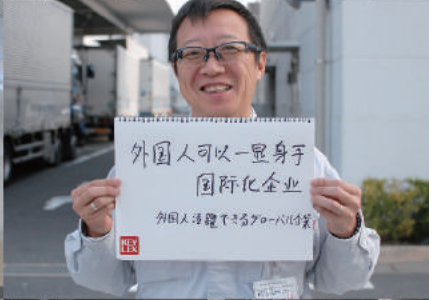
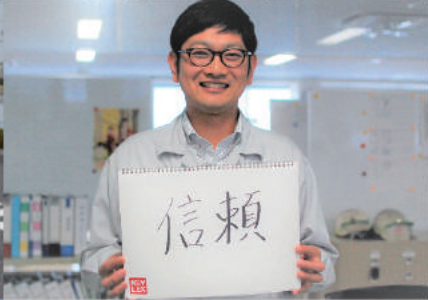
技術本部 第1生産技術部 プレス技術グループ  
マネージャー 川本 浩夫

クルマが様変わりする今日、だれも経験したことのない未知の業務が増えていくため、『自ら考えて行動することが好きな方』、『初めての取り組みにチャレンジしたい方』をお待ちしています。

# KEY Culture

♥ 💬 ↪ いいね!

# キーレックス  
# 社風 # どんな会社



# KEY Education — 伸ばす！君のチカラ —

当社では、新入社員向けに導入教育・現場実習・エンジニアリング教育を行い、新入社員が仕事をしていくうえで不安なく業務に取り組めるようサポートしています。また、役職ごとに行う階層別教育や自己啓発としてのオンライン英会話などさまざまな教育プログラムを実施しています。

## 導入教育 ▶ 現場実習 ▶ エンジニアリング教育 ▶ OJT



### 導入教育

新入社員として入社後、約1ヵ月間の集合教育を行います。学生から社会人へ気持ちを切り替え、自動車産業に携わるうえで必要となる知識やマインドセットを身につけていきます。



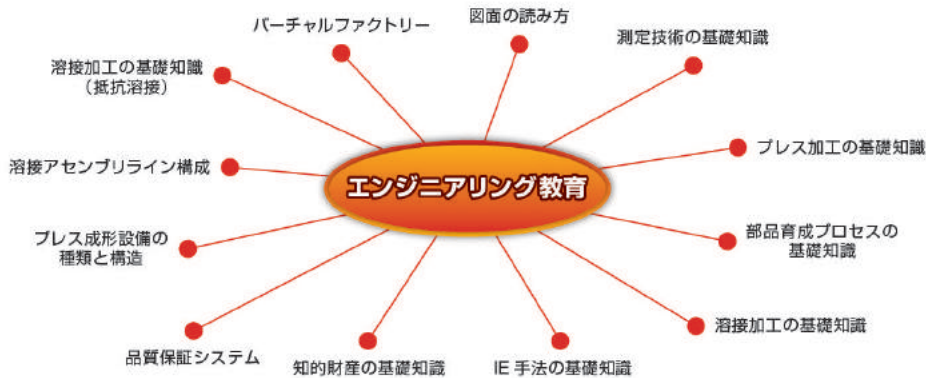
### エンジニアリング教育

次世代のエンジニア育成を目的に主に新入社員を対象に行っています。カリキュラムとしては当社が製造している部品の機能や図面の記号を理解する基礎教育から始まり、プレス領域では金型の加工方法の解説から新素材の動向、アセンブリ領域では設備の構造やコスト構造など多岐にわたります。



### OJT

教育で学んだことを実務をとおして実践していきます。先輩社員のアドバイスやサポートを得ながら進めていくことで、安心して仕事に取り組むことができます。



### 充実した教育で安心して仕事ができます！

生産企画室 開発推進グループ マネージャー 田川 諭

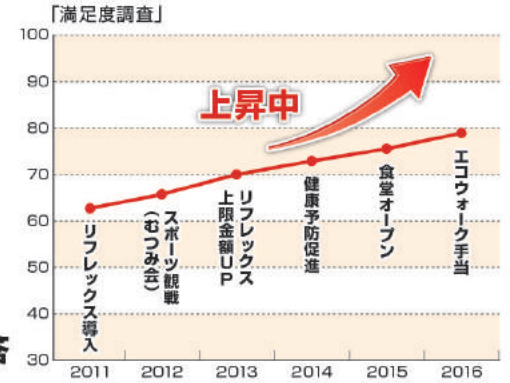
私は大学で鉄鋼材料に関する勉強をしてきました。大学時代の勉強だけでは技術部門で活躍するスキルはありませんでしたが、キーレックスへ入社してから、集合教育、現場実習、エンジニアリング教育を通じて基礎的なスキルを勉強することができます。また、入社後のキャリアアップに合わせた階層別教育を活用することで、専門スキルを学び自身を成長できます。また、グローバル展開に対応するコミュニケーション能力・語学力に関しても、海外研修を活用させて頂き、現在はオンライン英会話で自身のスキルアップを行っています。そして現在では、アメリカ、タイ、マレーシア、インドといった海外業務にも取り組んでいます。入社後の教育もしっかり整備していますので、共に学んでいきましょう！



# KEY Support

社員に聞きました！

Q. あなたは会社の福利厚生に満足していますか？  
(2011年度～2016年度までの調査結果)



# 79%

「満足」と回答

## 食堂 ▶ むつみ会 ▶ リフレックス制度



お昼は社内にある社員食堂を利用できます。安くボリューム満点、メニューも豊富で毎日変わるので社員からも大好評です！  
休憩時間は仕事のことを忘れて世間話でリフレッシュしましょう！！



むつみ会では、スポーツ観戦(野球・サッカー)や遠足などのイベントを開催したり、スポーツ系の部活動も行っています。社員はどれも参加でき、安くスポーツ観戦ができるので皆さんで盛り上がりましょう！！

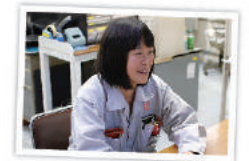


従業員1人に年間20,000円分のポイントを付与し、会社が用意した福利厚生メニューの中から自由に選択し、費用補助が受けられます。例えば、旅行や映画・スポーツ観戦など、お得に楽しめます！

## 女性の活躍

### 二度の産休・育休と時短制度を利用して仕事と家庭を両立

第1製造本部 海田工場 工務係 加藤 梢



Q：現在の仕事は？

A：工場のスタッフとして、生産に必要な書類の作成や工場内の掲示物の作成、各職場の安全・品質・生産・コストに関わるデータの集計など様々な仕事に携わっています。

Q：子育てに関する制度や休暇の取りやすさについて教えてください。

A：産前に6週間、産後8週間の休暇(産休)が取れ、子どもが1歳になるまでは育児休暇(育休)が取れます。どちらも100%取得できるので安心して子どもを産むことができます。また、現在は短時間勤務制度を利用し、勤務時間を2時間短縮しながら家庭と仕事を両立しています。

Q：学生のみなさんにメッセージをお願いします。

A：キーレックスは出産後も働きやすい会社です。仕事のために子どもを諦める、子どものために仕事を諦めるのではなく、仕事も家庭も大事にしたいと欲張りながら、キラキラ輝く自分を実現してください！

# KEY Steps — これまでの100年、これからの100年 —

創業してもうすぐ100周年。これまでの道のりは、決して順風満帆なものではありませんでした。原爆の被害により、店舗は倒壊・消失、それでも虎墟から再出発を果たしました。また、2度のオイルショックによって不況が深刻化する中、思い切った合理化策により、危機を乗り越えることができました。近年では、リーマンショックに端を発する世界経済危機や、東日本大震災の影響による産業の停滞に直面しても、1人の社員もリストラすることなく、社員一丸となって困難を乗り越えてきました。100周年は私たちににとっては、ゴールではありません。あくまでも通過点です。次の100年も様々な困難を払いのけ、社員、お客様、地域社会に優しい空間を提供し続けていきます。

